

CHARAKTERYSTYKA

Nieorientowana, poliestrowa folia **Triniflex® cPET** otrzymywana jest metodą ekstruzji na chłodzony walec chill-roll. Proces pozwala na otrzymanie amorficznej struktury folii o doskonałej stabilności wymiarowej. **Triniflex® cPET** charakteryzuje się bardzo dobrymi właściwościami optycznymi i dobrymi właściwościami barierowymi, co w połączeniu z możliwością zgrzewu do folii A-PET oraz r-PET sprawia, że stanowi nie tylko alternatywę dla folii BOPET, ale może być również stosowana w innych wymagających aplikacjach, niedostępnych dla folii BOPET. Folia **Triniflex® cPET** może być stosowana w aplikacjach, w których dotychczas stosowano folie celulozowe. W niektórych zastosowaniach może zastępować również sztywne folie polipropylenowe i PVC.

ZASTOSOWANIE

- metalizacja,
- drukowanie,
- folia nakrywkowa do tacek wykonanych z APET i r-PET,
- pokrywanie barierowymi warstwami tlenkowymi (tlenki glinu Al i krzemu Si),
- laminowanie z foliami PE, PP oraz grubymi foliami PET,
- laminowanie z kartonami blistrowymi,
- laminowanie z papierem,
- laminowanie z metalem, możliwość termoformowania struktury metal/PET,
- płytkie termoformowanie,
- opakowania przeznaczone do głębokiego mrożenia,
- opakowania do kwiatów, różki kwiatowe,

ZALETY

- wysoka przezroczystość oraz połysk,
- zgrzewalność do folii r-PET oraz A-PET,
- bardzo dobre właściwości poślizgowe,
- zdolność do silnego wiązania w procesie laminacji,
- pamięć kształtu,
- odporność na działanie pleśni, tłuszczów i smarów,

PRZECHOWYWANIE

Triniflex® cPET należy przechowywać w miejscach suchych z dala od źródeł ciepła. Folia występuje w postaci nawojów o średnicach w zależności od wymagań, maksymalnie do 60 cm, zabezpieczona na paletach. Folia może być transportowana zgodnie z wymaganiami klienta.

DANE TECHNICZNE

DANE PODSTAWOWE

Grubość (µm)	15-200
Szerokość (mm)	50 - 2000
Średnica nawoju (mm)	≤ 600
Średnica tulei	76, 152
Aktywacja	zewn/wewn

PRZYKŁADOWE WŁASNOŚCI

Grubość (µm)		25	150
Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	MD	48	55
	TD	50	57
Współczynnik tarcia (folia/folia)		0,18	0,20
Zamglenie (%)		1,32	1,73
Poziom aktywacji (mN/m)		50	50
Zakres temperatur zgrzewu (°C)		115-135	115-135

Powyższe zestawienie danych technicznych bazuje na wynikach laboratoryjnych i ma charakter poglądowy. Przedstawione dane techniczne nie stanowią parametrów gwarantowanych. Zakłady Chemiczne „Nitro-Chem” S.A. zastrzegają sobie prawo do dokonywania zmian w niniejszej tabeli.